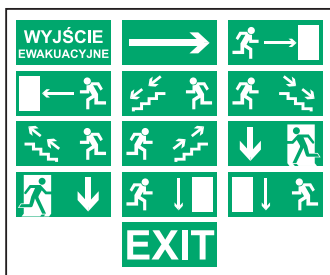


BRILUM®



TRYTON 10SB
TRYTON 10AB



INSTRUKCJA OBSŁUGI

OPRAWA OŚWIETLENIA AWARYJNEGO TRYTON 10SB, TRYTON 10AB

Model TRYTON 10SB. Oprawa awaryjno-sieciowa (dwufunkcyjna) - świeci z sieci i po zaniku napięcia (230V/50Hz).
Model TRYTON 10AB. Oprawa awaryjna (jednofunkcyjna) - świeci tylko po zaniku napięcia (230V/50Hz).
Oba modele wykonane są z poliwęglanu. Jako źródło światła zastosowano świetlówkę T5 o mocy 8W. Oprawa świeci, wykorzystując autonomiczne źródło zasilania w postaci akumulatorów NiCd. Na oprawę może być naniesiony odpowiedni znak ewakuacyjny zgodnie z wymaganiami.
Zastosowanie: oświetlenie ewakuacyjne lub bezpieczeństwa w pomieszczeniach biurowych, sklepowych, a także w magazynach i halach produkcyjnych.

Dane techniczne:

1. Napięcie zasilania: 230V/50Hz
2. Akumulatory NiCd:
 - napięcie: 2,4V
 - pojemność: 1h-2500mAh, 2h-3500mAh, 3h-4500mAh
3. Czas świecenia awaryjnego: 1h / 2h / 3h
4. Czas ładowania: 24h
5. Temperatura otoczenia: max. 35°C
6. Klasa ochronności przed porażeniem elektrycznym: I
7. Typ świetlówki: świetlówka liniowa 8W

MONTAŻ

Przed przystąpieniem do montażu należy upewnić się, czy wyłączone zostało zasilanie. Przewody elektryczne muszą być podłączone zgodnie z instrukcją oraz obowiązującymi przepisami. Zaleca się, aby montaż oprawy wykonał wykwalifikowany elektryk.

1. Odkręcić dwie śruby i zdjąć klosz oprawy.
2. Odkręcić dwa wkręty mocujące płytę czołową i odchylić ją o 90°.
3. Nawiercić otwory montażowe w podstawie oprawy oraz otwór do przeprowadzenia przewodu zasilającego (średnica otworu powinna odpowiadać średnicy przewodu zasilającego).
4. Przyłożyć oprawę do powierzchni, na której ma być zamontowana oprawa i zaznaczyć miejsca do wywiercenia otworów.
5. Wywiercić otwory, włożyć kołki (brak w komplecie), przełożyć przez otwór w podstawie przewód zasilający i przykręcić oprawę.
6. Z przewodu zasilającego usunąć część izolacji (około 1 cm), a następnie połączyć go ze złączką przyłączeniową odpowiednio: przewód fazowy (brązowy lub czarny) do otworu oznaczonego „L”, neutralny (niebieski) do „N” oraz ochronny (żółto-zielony) do „PE”.
7. Sprawdzić prawidłowość podłączenia akumulatorów do modułu awaryjnego.
8. Przykręcić płytę czołową dwoma wkrętami.
9. Nałożyć klosz i przykręcić go dwiema śrubami.
10. Włączyć napięcie sieciowe - świecenie zielonej diody LED będzie oznaczało prawidłowe działanie układu ładowania akumulatorów.

TESTOWANIE OPRAWY

Zaleca się co 6 miesięcy sprawdzanie działania oprawy poprzez odłączenie napięcia sieciowego i pomiar czasu świecenia. W przypadku stwierdzenia zbyt krótkiego czasu świecenia awaryjnego należy, po sprawdzeniu prawidłowości działania układu elektrycznego, dokonać wymiany akumulatorów. Poprawność działania oprawy można testować częściej, np. raz w tygodniu poprzez krótkie odłączenie napięcia sieciowego (na czas ok. 1 min).

WYMIANA ŹRÓDŁA ŚWIATŁA

1. Upewnić się, że zostało wyłączone zasilanie.
2. Odkręcić śruby i zdjąć klosz oprawy.
3. Obrócić świetlówkę o 90 stopni i wyjąć ją z oprawki.
4. Włożyć nową świetlówkę i obrócić ją o 90 stopni.
5. Założyć klosz i przykręcić śruby

UWAGI

1. Podłączenie oprawy do instalacji elektrycznej powinno być wykonane przez wykwalifikowanego elektryka.
2. Dokonywanie jakichkolwiek czynności wewnątrz oprawy przy włączonym zasilaniu grozi porażeniem prądem elektrycznym.
3. Przed wymianą źródła światła należy upewnić się, czy nie jest ono zbyt gorące.
4. Sprawdzenie czasu świecenia oprawy można dokonać po min. 36 godz. od pierwszego podłączenia napięcia sieciowego.
5. Oprawa może pracować awaryjnie tylko przy pełnym naładowaniu akumulatora, niedopuszczalne jest okresowe, np. w nocy, wyłączanie napięcia ładowania. Praca przy niepełnym naładowaniu akumulatora spowoduje przedwczesne zużycie świetlówek, a co za tym idzie nieprawidłowe działanie oprawy.
6. Zużytego akumulatora nie należy wyrzucać do śmieci, należy go oddać do przerobu surowców wtórnych. Wymięt akumulatora zlecić wykwalifikowanemu elektrykowi.

W razie wątpliwości należy skontaktować się z wykwalifikowanym elektrykiem.

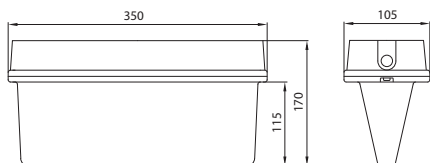
Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody powstałe wskutek nieprawidłowego montażu lub zastosowania niewłaściwego źródła światła. Zastrzegamy sobie prawo do zmian w konstrukcji produktu

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Niniejsze produkty spełniają wymagania następujących Dyrektyw Unii Europejskiej:

- Dyrektywa niskonapięciowa LVD (73/23/EWG).
- Dyrektywa dotycząca Kompatybilności Elektromagnetycznej EMC (89/336/EWG).

BRILUM®



TRYTON 10AB

1 h **1,10kg** 2 h **1,25kg** 3 h **1,25kg**

TRYTON 10SB

1 h **1,25kg** 2 h **1,45kg** 3 h **1,45kg**



Symbol oznacza selektywne zbieranie sprzętu elektrycznego i elektronicznego, czyli tego produktu nie wolno traktować tak jak innych odpadów domowych. Należy oddać go do właściwego punktu zbierającego zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny. Właściwa realizacja zadań związanych ze zbieraniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego ma znaczenie szczególnie w przypadku, gdy w tym sprzęcie występują składniki niebezpieczne, które mają szczególnie negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.

BRILUM S.A.
05-500 Piaseczno, Stara Iwiczna, ul. Słoneczna 116A